

## Välj rätt gas för din svetsprocess.

● Rekommenderas ▲ Alternativ ■ Kan ge fördelar

Svetsmetod	Material	MISON® AR	MISON® HE30	MISON® H2	MISON® N2	MISON® 2	MISON® 2HE	MISON® 8	MISON® 18	MISON® 25	ARGON	ARGON 4-6	VARIGON® H5	VARIGON® HE50	VARIGON® HE70	CRONIGON® S2	CRONIGON® HE	CORGON® 3	CORGON® 8	CORGON® 18	CORGON® 25	FORMIER® 10	NITROGEN	KOLDIOXID
		TIG	Olegerat/låglegerat stål	●	■								▲			■								
	Rostfritt stål, austenitiskt	●	■	■							▲		■	■										
	Rostfritt stål, duplex	●	■		■						▲		■	■										
	Aluminium och dess legeringar	●	■								▲			■	■									
	Koppar och dess legeringar	●	■								▲			■	■									
	Titan										▲	●		■										
MIG/MAG	Olegerat/låglegerat stål							■	●	▲								▲	▲	▲	▲			▲
	Rostfritt stål, austenitiskt					●	■									▲	■							
	Rostfritt stål, duplex						●									▲	■							
	Aluminium och dess legeringar	●	■								▲		■	■										
	Koppar och dess legeringar	●	■								▲		■	■										
PLASMA	Olegerat/låglegerat stål										●	■												
	Rostfritt stål, austenitiskt										▲		●											
	Rostfritt stål, duplex										●													
	Aluminium och dess legeringar										●													
	Koppar och dess legeringar										●													
	Titan										▲	●												
ROTSKYDD	Olegerat/låglegerat stål										▲												●	▲
	Rostfritt stål, austenitiskt										▲		▲										●	▲
	Rostfritt stål, duplex										▲												●	▲
	Aluminium och dess legeringar										●													▲
	Titan										▲	●												▲

MIG/MAG: I första hand avses svetsning med trådelektrod. Andra gasval kan förekomma vid svetsning med rörelektroder. Se vidare [www.aga.se](http://www.aga.se).