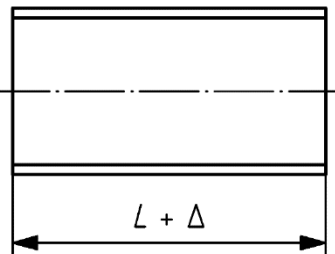


## Gällande Tillåtna avvikelser för linjära mått

Urklipp ur SS-EN 1090-2:2018 Klass 1

**Tillåten avvikelse  $\Delta$**

$$\Delta = \pm (L/5\ 000 + 2) \text{ mm}$$



Exempel på beräkningar:

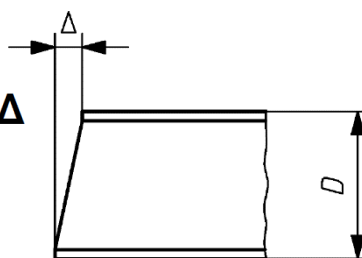
Rak kapning (Klass1)							
Längdmått	Tolerans	Längdmått	Tolerans	Längdmått	Tolerans	Längdmått	Tolerans
10 mm	± 2,0 mm	4000 mm	± 2,8 mm	10000 mm	± 4,0 mm	16000 mm	± 5,2 mm
100 mm	± 2,0 mm	5000 mm	± 3,0 mm	11000 mm	± 4,2 mm	17000 mm	± 5,4 mm
500 mm	± 2,1 mm	6000 mm	± 3,2 mm	12000 mm	± 4,4 mm	18000 mm	± 5,6 mm
1000 mm	± 2,2 mm	7000 mm	± 3,4 mm	13000 mm	± 4,6 mm	19000 mm	± 5,8 mm
2000 mm	± 2,4 mm	8000 mm	± 3,6 mm	14000 mm	± 4,8 mm	20000 mm	± 6,0 mm
3000 mm	± 2,6 mm	9000 mm	± 3,8 mm	15000 mm	± 5,0 mm		

## Gällande Tillåtna avvikelser för vinkelmått

Urklipp ur SS-EN 1090-2:2018 Klass 1

**Tillåten avvikelse  $\Delta$**

$$\Delta = \pm D/100$$



Exempel på beräkningar:

Vinkelkapning (Klass1)							
Längdmått	Tolerans	Längdmått	Tolerans	Längdmått	Tolerans	Längdmått	Tolerans
10 mm	± 0,1 mm	90 mm	± 0,9 mm	170 mm	± 1,7 mm	250 mm	± 2,5 mm
20 mm	± 0,2 mm	100 mm	± 1,0 mm	180 mm	± 1,8 mm	260 mm	± 2,6 mm
30 mm	± 0,3 mm	110 mm	± 1,1 mm	190 mm	± 1,9 mm	270 mm	± 2,7 mm
40 mm	± 0,4 mm	120 mm	± 1,2 mm	200 mm	± 2,0 mm	280 mm	± 2,8 mm
50 mm	± 0,5 mm	130 mm	± 1,3 mm	210 mm	± 2,1 mm	290 mm	± 2,9 mm
60 mm	± 0,6 mm	140 mm	± 1,4 mm	220 mm	± 2,2 mm	300 mm	± 3,0 mm
70 mm	± 0,7 mm	150 mm	± 1,5 mm	230 mm	± 2,3 mm		
80 mm	± 0,8 mm	160 mm	± 1,6 mm	240 mm	± 2,4 mm		